

# “家用可燃气体探测报警器塑料外壳”生产项目

## 竣工环境保护验收意见

2024年8月16日，成都安讯智控自动化设备有限公司根据《“家用可燃气体探测报警器塑料外壳”生产项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，验收组提出如下验收意见：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

成都安讯智控自动化设备有限公司位于成都市双流区西南航空港经济技术开发区物联网产业园区物联西街88号，租用成都安可信气体设备有限公司1F约118平方米的已建厂房，并购置注塑机4台（2用2备）、4台真空吸料机（2用2备）、4台干燥桶（2用2备）、1台粉碎机、2台搅拌桶（1用1备）等设备，进行家用可燃气体探测报警器塑料外壳生产。建成投产后生产规模达到年产家用可燃气体探测报警器塑料外壳130万套（分为上、下壳体为一套）。本项目建成后生产的家用可燃气体探测报警器塑料外壳全部供应安可信气体公司，不外售。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2022年3月四川中衡科创安全环境科技有限公司接受委托并编制完成《“家用可燃气体探测报警器塑料外壳”生产项目环境影响报告表》；2022年3月25日取得了成都双流生态环境局以成双环承诺环评审〔2022〕11号的批复。

2023年12月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成《“家用可燃气体探测报警器塑料外壳”项目建设项目非重大变动论证报告》；2023年12月26日形成专家意见。

本项目于2022年5月开工建设，2024年5月建成开始试运行。

#### （三）投资情况

本项目总投资100万元，其中环保投资10.9万元，占项目总投资10.9%。

#### （四）验收范围

本项目验收范围有：主体工程（生产车间）、公辅工程（供电系统、供水系统、排水系统、消防系统、冷却塔）、办公和生活设施（办公室、卫生间）、仓储工程（成品暂存区、原料区）、环保工程（废水治理、废气治理、噪声治理、固体废物治理、地下水防治、风险防范措施）。

## 二、工程变动情况

根据验收监测报告：本项目实际建设过程中新增 2 台备用真空吸料机、2 台备用干燥桶、1 台搅拌桶。除上述调整外，其余建设内容与环评及其批复、非重大变动论证报告核定建设内容基本一致。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）可知，上述变化不涉及重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

生活污水、地面清洁用水经已建预处理池（容积为 168m<sup>3</sup>）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经园区污水总排口排入市政污水管网，再由市政污水管网进入公兴再生水厂处理，达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 标准后，尾水就近排入青栏沟，最终排入锦江。

### （二）废气

本项目营运期产生的废气主要为注塑工序产生的有机废气、废边角料及不合格品回用产生的破碎粉尘。

#### （1）注塑废气

本项目在每台注塑机排气口上方分别安装集气罩，废气经集气罩收集经两级活性炭治理设施处理后经 26m 高排气筒排放。

#### （2）破碎粉尘

本项目在生产车间西北角设置一个密闭破碎房间作为破碎间，将破碎机置于房间内，并在破碎机进料口上方设置 1 个上吸式集气罩，破碎粉尘经集气罩收集后经 1 台袋式除尘器处理（处理效率≥90%）后，于密闭房间内排放。

### （三）噪声

本项目噪声主要来源于各类生产设备运行噪声，主要产噪设备为注塑机、搅

拌桶、粉碎机等。本项目选用低噪声设备，通过合理布局、建筑隔声、基座减振和加强维护保养等措施，再通过距离衰减后实现厂界达标排放。

#### （四）固体废物

##### （1）一般固体废物

生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门清运；废包装材料收集后外售废品回收站综合利用；废边角料及不合格品收集破碎后全部回用于生产。

##### （2）危险废物

废活性炭每两月更换一次，更换后收集暂存于危废暂存间内，交由成都中泽云博科技有限公司处理；废润滑油定期更换后收集暂存危废暂存间内，交由成都中泽云博科技有限公司处理；废油桶收集后暂存危废暂存间内，交由成都中泽云博科技有限公司处理；废含油手套及棉纱收集后暂存危废暂存间内，交由成都中泽云博科技有限公司处理。

#### （五）其他环境保护设施

##### （1）地下水污染防治措施

本项目危废暂存间采取重点防渗，满足等效黏土防渗层  $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-10}cm/s$ ；生产车间、预处理池（依托）、冷却水池采取一般防渗，地面采取“防渗混凝土”，满足等效黏土防渗层  $Mb \geq 1.5m$ ，防渗系数  $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ；办公区采取简单防渗，满足一般地面硬化。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物达标排放情况

##### （1）废水

监测结果表明：项目污水总排口废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量的检测结果满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮、总磷的检测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准限值要求。

##### （2）废气

监测结果表明：本次验收破碎粉尘浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 相关标准限值；注塑有机废气浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5、表 9 相关标准限值；厂区内有机

废气无组织排放限值 VOCs 浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值，同时满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 相关标准限值。

### （3）噪声

监测结果表明：本次验收监测厂界监测点昼间厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

### （4）固废

根据验收监测报告：本项目各类固废均得到妥善处置，去向明确，未对周边环境产生不利影响。

### （5）污染物排放总量

本项目验收阶段核算废水、废气总量均满足环评及其批复要求。

## （二）环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。各项环保设施基本按照环评要求建设，有相应的环境管理制度。

## 五、工程建设对环境的影响

根据《“家用可燃气体探测报警器塑料外壳”生产项目竣工环境保护验收监测报告表》可知：本项目废水、废气、噪声经相关措施处置后均能达标排放，各类固废均能做到妥善处置、去向明确。营运期加强管理，确保设施正常运行，本项目的实施未对周边环境产生明显不利影响。

## 六、验收结论

本项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。验收监测结果表明：本项目排放的废气、废水和噪声均达到相应的验收标准，各类固废得到妥善处置，公司制定了环保管理制度，通过竣工环境保护自主验收。

## 七、后续要求及建议

1、加强项目环保设施的运行与管理，确保废水、废气和噪声长期稳定达标排放；

2、按照相关标准和规范要求加强固废日常管理，完善台账记录；确保危险废物不产生二次污染。

## 八、验收组人员信息

验收组人员信息见附表。

验收组：

王其华 肖明 张峰瑜

成都安讯智控自动化设备有限公司

2024年8月16日

附表

### “家用可燃气体探测报警器塑料外壳”生产项目

#### 竣工环境保护验收组成员信息表

姓名	工作单位	职务/职称	电话	备注
李其凡	成都市生态环境局	高工	13881786729	
陈明	成都市规划院	副主任	13678163515	
孙山瑜	成都市规划院	高工	13808180979	

成都安讯智控自动化设备有限公司

2024年8月16日